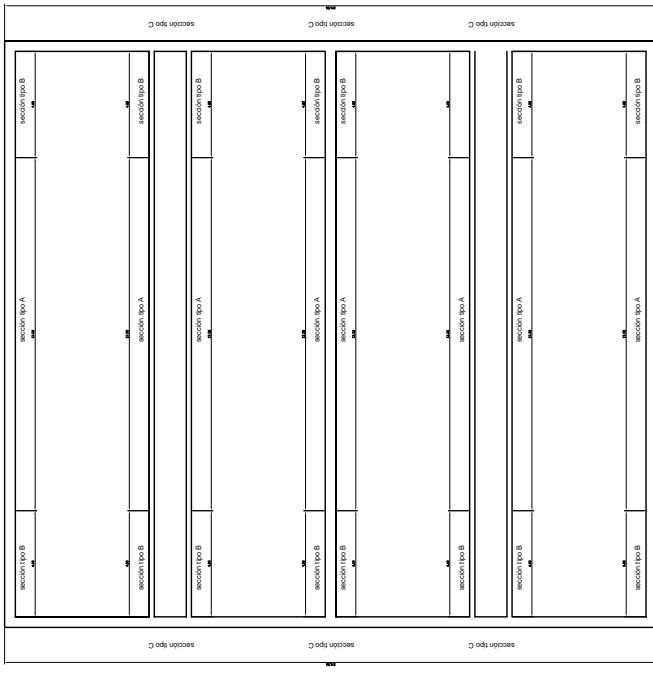
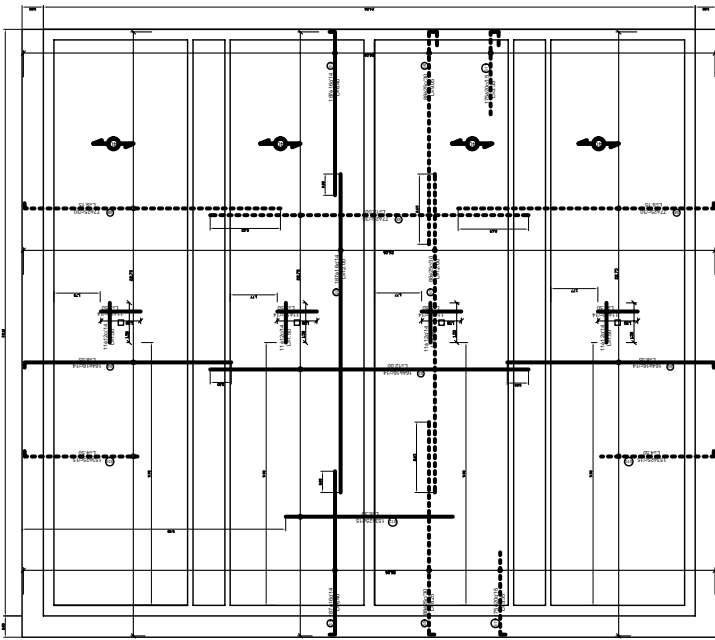
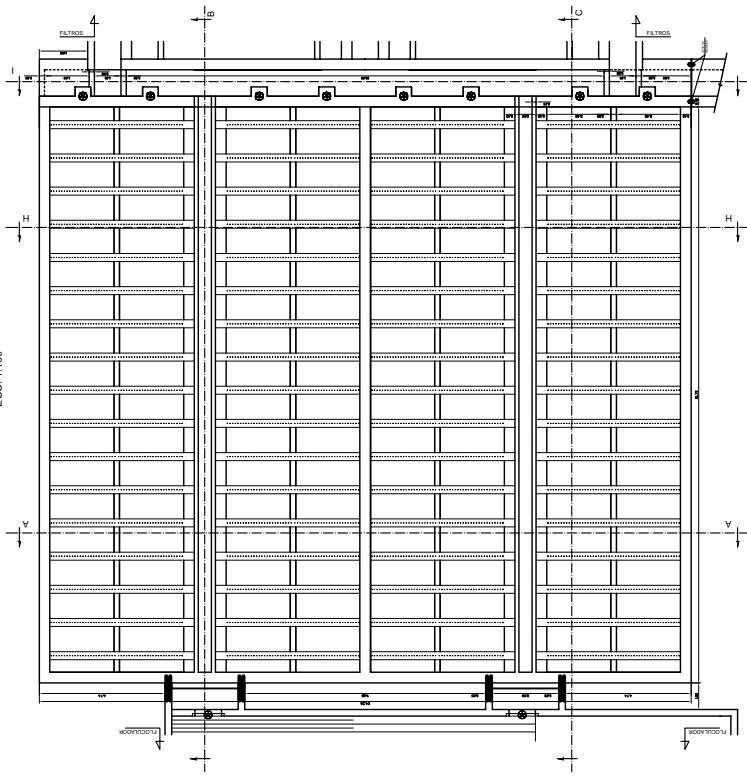


PLANTA
ESC. 1:100

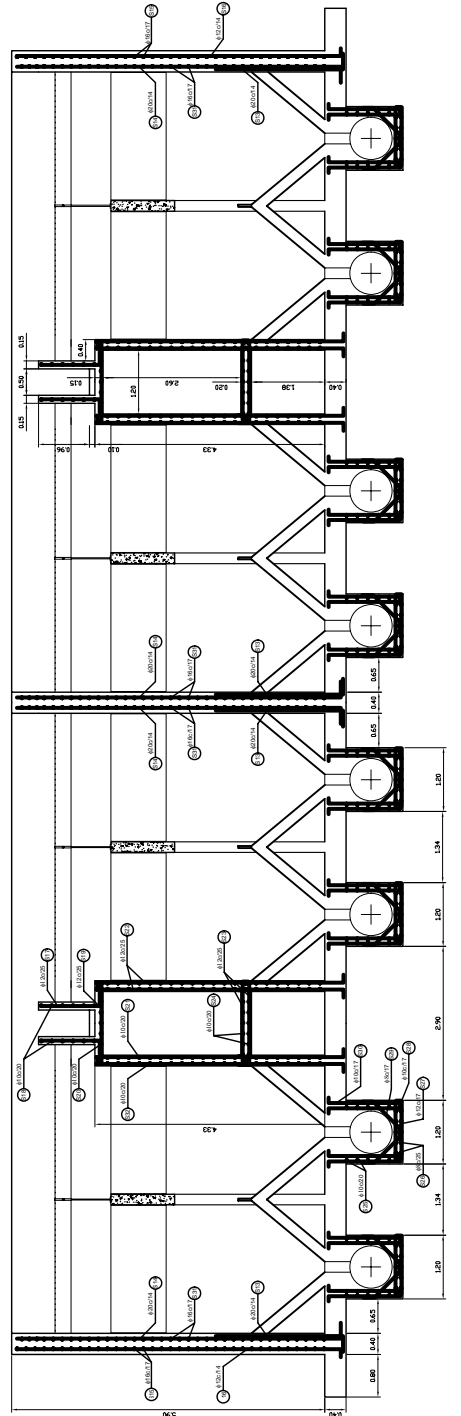
ARMADURA DE LA LOSA
ESC. 1:100

TRAMOS DE ARMADO
ESC. 1:100

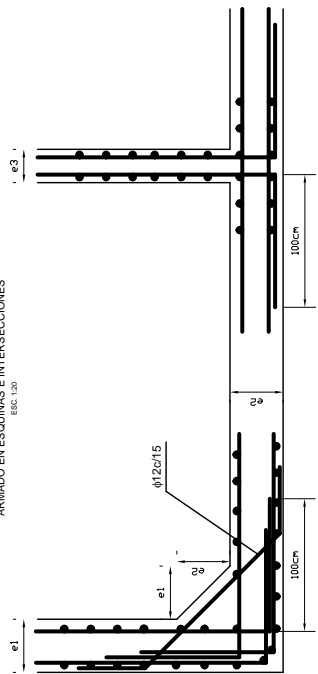


Nota: La armadura de cada elemento se dispone para cada tramo de acuerdo al detalle mostrado para el tipo de apoyo correspondiente.
Nota: Las acortaduras de barras a

SECCIÓN TIPO A
ESC. 1:50



DETALLE S1
ARMADO EN ESQUINAS E INTERSECCIONES
ESC. 1:20



NOTAS GENERALES

- Tipo de Hormigón: H-24
- Tipo de Acero: B - 500 - S
- Área de acero mínima: $A_{smin} = 0.0015 A_c$
- Área de acero máxima: $A_{smax} = 0.04 A_c$
- Área de acero para el momento: $A_s = 2000 M / f_y$
- Requisito mínimo para todos los elementos: $f_y = 45 \text{ mm}$
- Módulo de rotación: $W_{pl,y} \geq 0.05 W_{pl,y}^{req}$
- Área de acero mínima para los elementos: $A_{smin} = 0.0015 A_c$
- Requisito mínimo para todos los elementos: $f_y = 45 \text{ mm}$
- Módulo de rotación: $W_{pl,y} \geq 0.05 W_{pl,y}^{req}$

Juntas de Construcción cada 6 m. Estas juntas se representan con una línea discontinua.

Los empalmes de la armadura deben realizarse en la zona de 1/3 de la longitud de los elementos.

En la proximidad de orificios deberá superponerse la armadura en los 30 cm. a cada lado del orificio.

Módulo de rotación requerido	
Clase	Requisito
1	$W_{pl,y} \geq 0.05 W_{pl,y}^{req}$
2	$W_{pl,y} \geq 0.07 W_{pl,y}^{req}$
3	$W_{pl,y} \geq 0.10 W_{pl,y}^{req}$
4	$W_{pl,y} \geq 0.15 W_{pl,y}^{req}$
5	$W_{pl,y} \geq 0.20 W_{pl,y}^{req}$
6	$W_{pl,y} \geq 0.25 W_{pl,y}^{req}$
7	$W_{pl,y} \geq 0.30 W_{pl,y}^{req}$
8	$W_{pl,y} \geq 0.35 W_{pl,y}^{req}$
9	$W_{pl,y} \geq 0.40 W_{pl,y}^{req}$
10	$W_{pl,y} \geq 0.45 W_{pl,y}^{req}$
11	$W_{pl,y} \geq 0.50 W_{pl,y}^{req}$
12	$W_{pl,y} \geq 0.55 W_{pl,y}^{req}$
13	$W_{pl,y} \geq 0.60 W_{pl,y}^{req}$
14	$W_{pl,y} \geq 0.65 W_{pl,y}^{req}$
15	$W_{pl,y} \geq 0.70 W_{pl,y}^{req}$
16	$W_{pl,y} \geq 0.75 W_{pl,y}^{req}$
17	$W_{pl,y} \geq 0.80 W_{pl,y}^{req}$
18	$W_{pl,y} \geq 0.85 W_{pl,y}^{req}$
19	$W_{pl,y} \geq 0.90 W_{pl,y}^{req}$
20	$W_{pl,y} \geq 0.95 W_{pl,y}^{req}$
21	$W_{pl,y} \geq 1.00 W_{pl,y}^{req}$

PARA LICITACIÓN ÚNICAMENTE

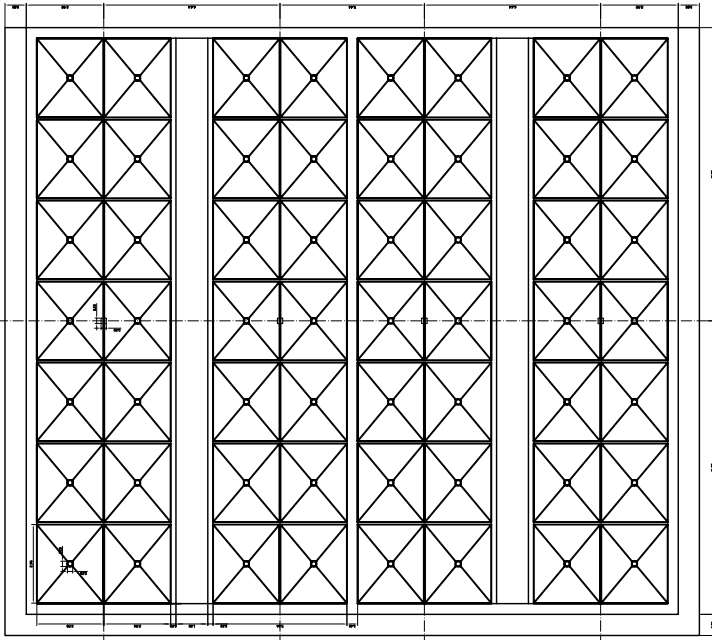
Miscumi

PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA
POTABLE MOLLE-MOLLE

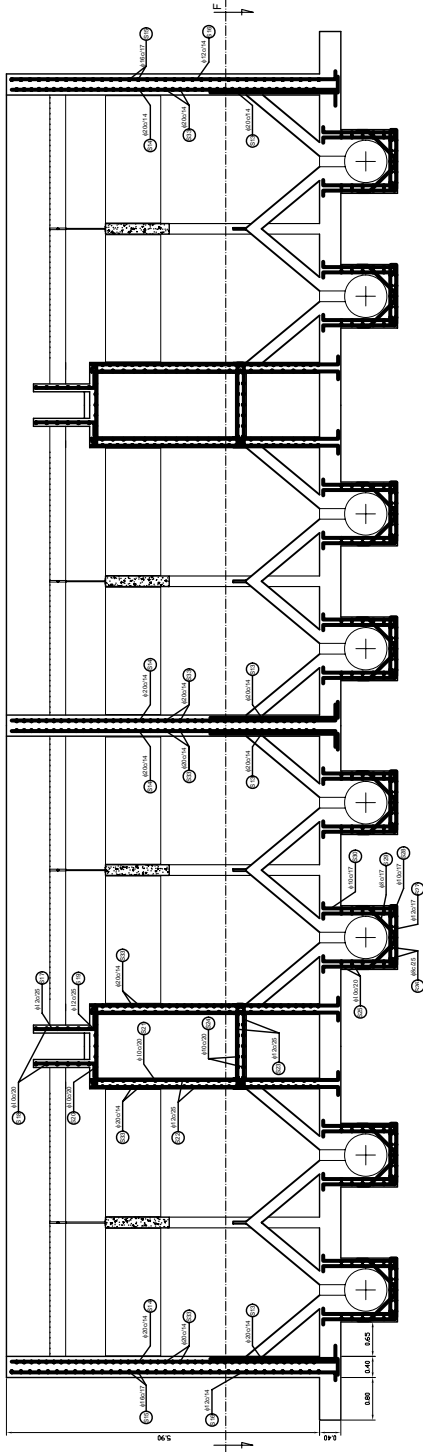
PLANO ESTRUCTURAL - SEDIMENTADOR

PROYECTO	PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA POTABLE MOLLE-MOLLE
CLIENTE	COMUNIDAD AUTÓNOMA DE BOGOTÁ
UBICACIÓN	CORONA SUR 24
FECHA	2024
PROYECTANTE	ING. JUAN CARLOS GONZALEZ
REVISOR	ING. CARLOS SUAREZ
PROYECTO	PROYECTO 2024

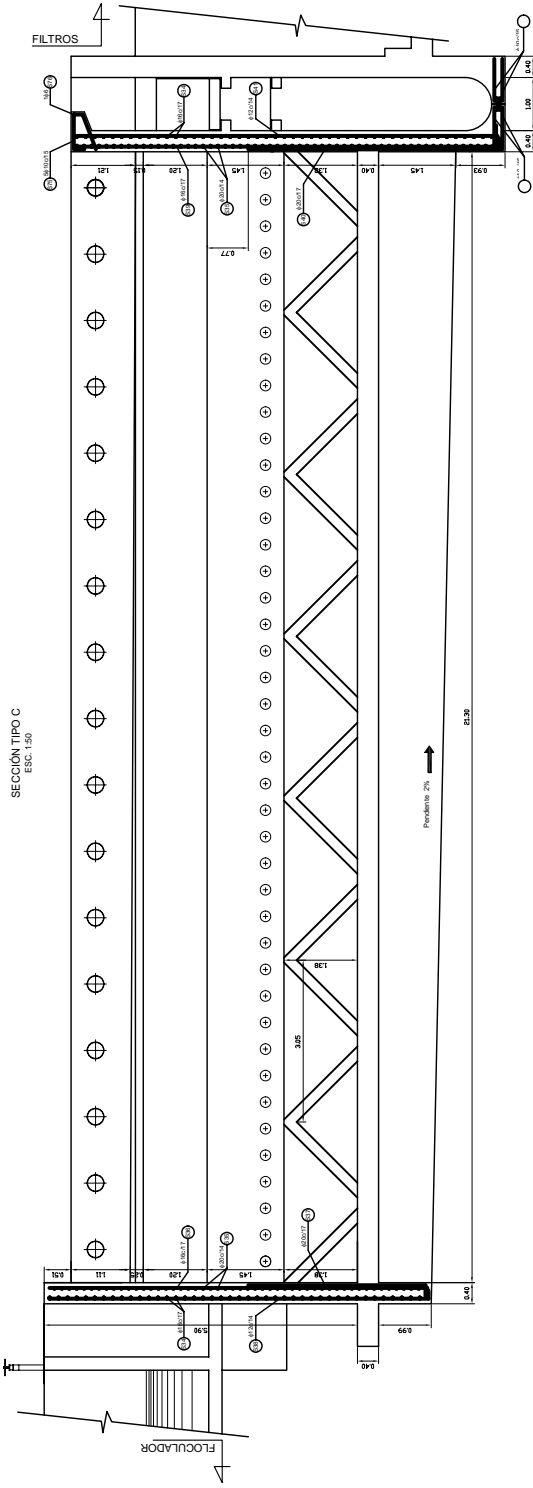
DISPOSICIÓN DE TOLVAS Y COLUMNAS
SECCIÓN F - F
ESC. 1/100



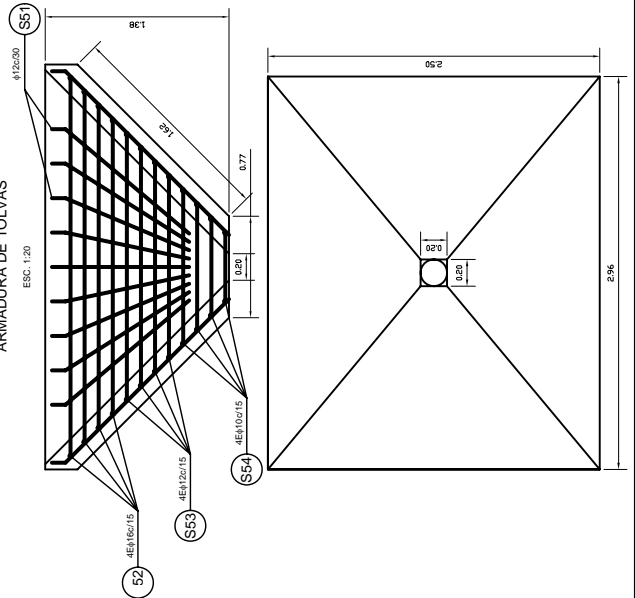
SECCIÓN TIPO B
ESC. 1/50



SECCIÓN TIPO C
ESC. 1/50



ARMADURA DE TOLVAS
ESC. 1/20



NOTAS GENERALES

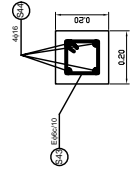
Tipo de Hormigón: H-25
 Resistencia característica del Hormigón: $f_{ck} = 250 \text{ Kg/cm}^2$
 Límite elástico característico del Acero: $f_{yk} = 5000 \text{ Kg/cm}^2$
 Resistencia característica del Acero: $f_{yk} = 5000 \text{ Kg/cm}^2$
 Resistencia característica del Acero: $f_{yk} = 5000 \text{ Kg/cm}^2$
 Máxima relación agua/cemento: $w/c = 0.5$

Juntas de Construcción cada 6 m. Estas juntas se ubicarán continuando a través de las juntas el 100% de la armadura. Los empalmes de las armaduras deberán ubicarse a lo largo de 30 cm. a cada lado de las juntas.

Tabla de propiedades de acero de refuerzo:

Diámetro	Área	Peso	Resistencia
10	78.5	0.617	250
12	110.7	0.888	250
14	153.9	1.21	250
16	201.1	1.58	250
18	254.3	2.01	250
20	314.2	2.47	250
22	380.1	3.0	250
24	452.4	3.59	250
26	530.9	4.23	250
28	615.8	4.92	250
30	707.0	5.67	250
32	803.5	6.47	250
34	905.5	7.32	250
36	1013.0	8.22	250
38	1126.0	9.17	250
40	1245.0	10.17	250

COLUMNA TIPO - SEDIMENTADOR
ESC. 1/10



Miscumi

PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA POTABLE MOLLE-MOLLE

PLANO ESTRUCTURAL - SEDIMENTADOR

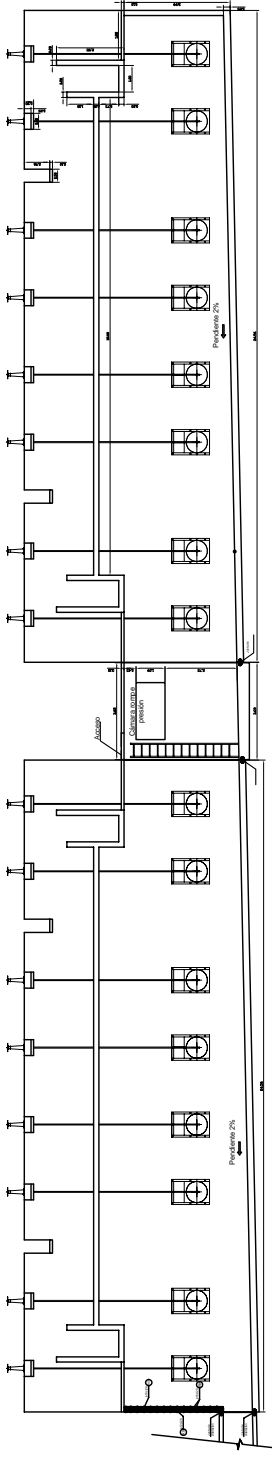
PROYECTO: SEDIMENTADOR

CLIENTE: S.A. TUBACORA (CORPORACIÓN)

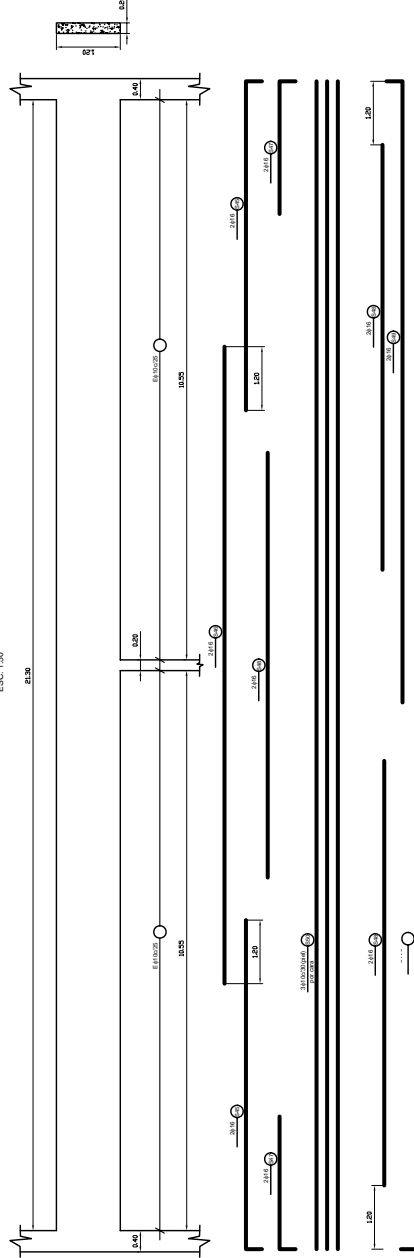
INGENIERO: CARLOS SUAREZ

FECHA: 2024.03.05

SECCIÓN I - I
ESC. 1:100



ARMADURA DE VIGA
ESC. 1:50



PANILLA DE FIERROS

Esquema de armado	Posición (mm)	Diámetro (mm)	Dimensiones (mm)				Longitud (mm)
			a	b	c	d	
a	51	16	0.20	3.20			22.00
b	52	16	12.00				12.00
a	53	16	12.00				12.00
b	54	16	0.20	7.85			6.06
a	55	25	0.20	9.05			6.25
b	56	25	1.00	5.05			6.05
a	57	25	12.00				12.00
b	58	25	0.20	3.95			6.15
a	59	25	12.00				12.00
b	60	25	0.20	4.30			4.60
a	61	20	0.20	3.15			3.35
b	62	25	6.30				6.30
a	63	20	0.30	2.40			2.70
b	64	20	0.30	5.70			6.00
a	65	16	22.15				22.15
b	66	12	0.15	5.70			5.85
a	67	12	0.20	1.10			1.30
b	68	10	21.30				21.30
a	69	12	0.10	1.00			1.70
b	70	10	21.30				21.30
a	71	10	22.15				22.15
b	72	12	0.15	4.00			4.70
a	73	12	0.10	1.50			1.70
b	74	10	22.15				22.15
a	75	10	20.00				20.00

TA: Las longitudes de la armadura horizontal en muros, que muestra en la Planilla de Fierros, corresponden a la longitud muro, para epicentros se respetará las longitudes de palme especificadas en las Notas Generales y el detalle de

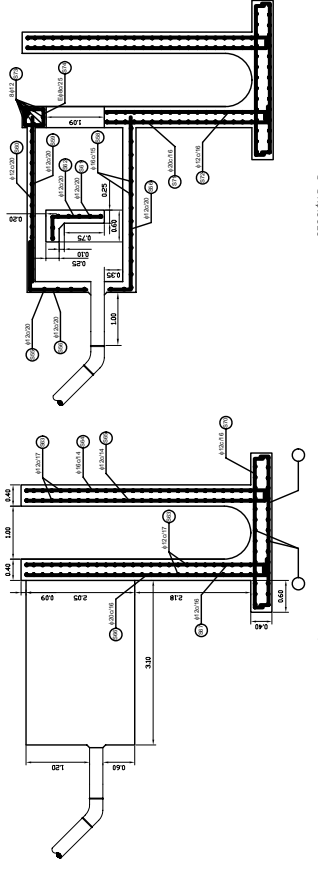
NOTAS GENERALES

Tipo de acero: B-500 - S
Relativa característica del hormigón: f_{ck} = 200 kg/cm²
Relativa característica del acero: f_{yk} = 500 kg/cm²
Recubrimiento mínimo para todos los elementos: r = 40 mm.
Máxima relación espartado: r/c = 0.5

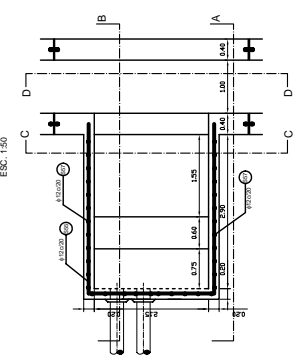
Unión de Contracción de 6 m. Estas juntas se ejecutaran en los muros y columnas de acuerdo a las especificaciones de las juntas.
Los empalmes de las armaduras se ejecutaran en la zona de juntas.
Las longitudes de las armaduras se ejecutaran en la zona de 30 cm. a cada lado del offset.

Diámetro (mm)	Longitud (mm)
10	300
12	350
16	450
20	550
25	650

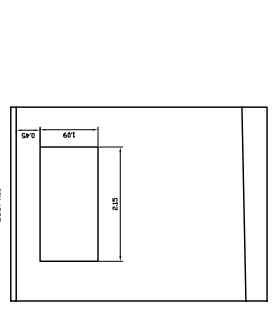
SECCIÓN A - A
ESC. 1:50



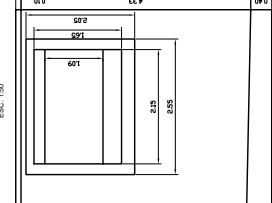
CÁMARA BOMBE PRESIÓN Y TRAMO ENTRE SEDIMENTADORES - PLANTA
ESC. 1:50



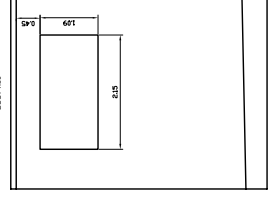
SECCIÓN B - B
ESC. 1:50



SECCIÓN C - C
ESC. 1:50



SECCIÓN D - D
ESC. 1:50



Miscumi

PARA LICITACIÓN ÚNICAMENTE

PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA POTABLE MOLLE-MOLLE

PLANO ESTRUCTURAL - SEDIMENTADOR

PROYECTO: Agua Potable Molle-Molle
UBICACIÓN: Calle 10 de Agosto, 2
Escala: 1:50