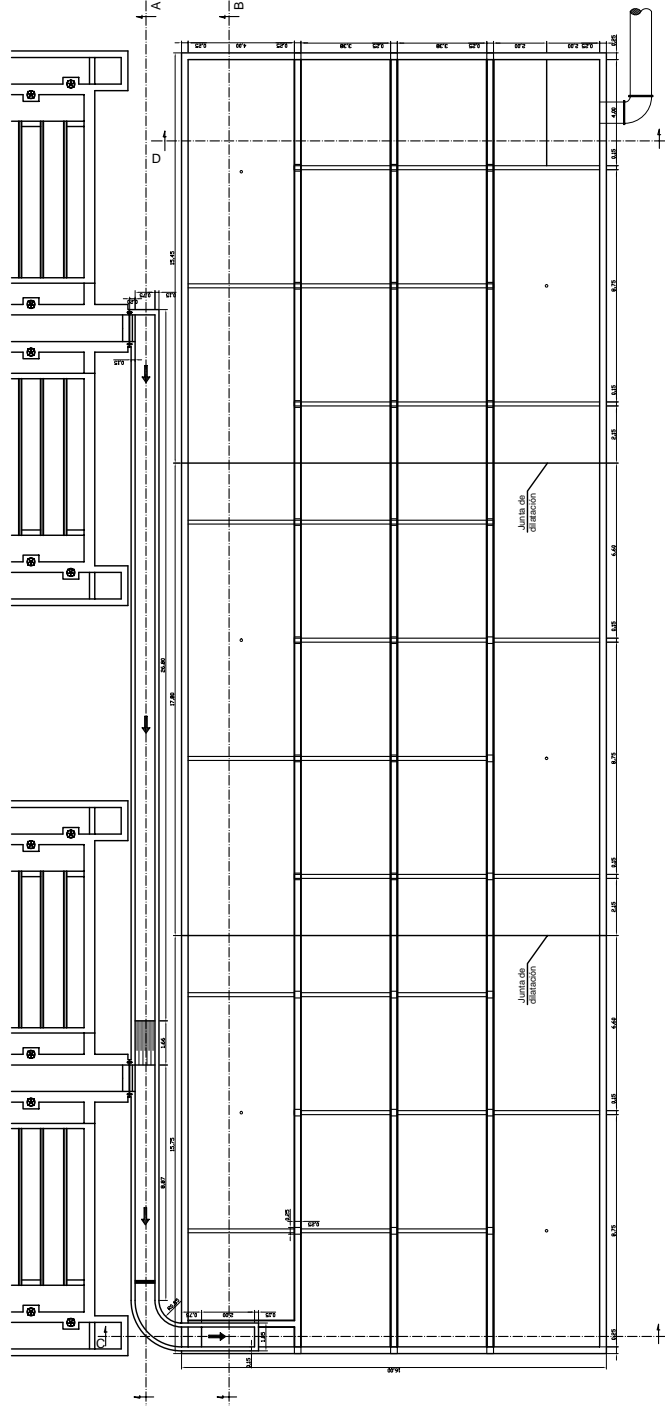
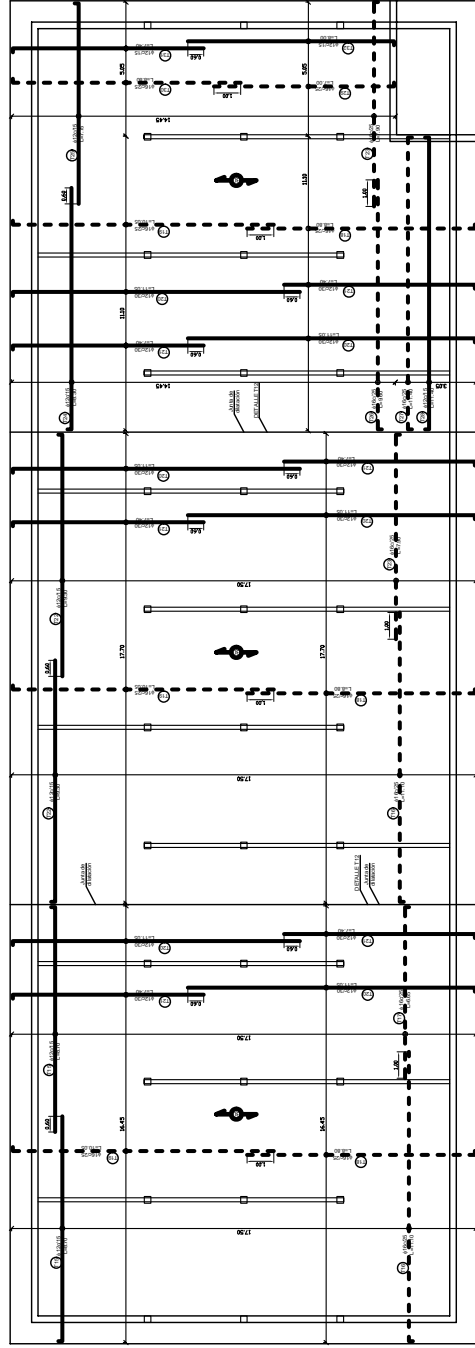


VISTA EN PLANTA
ESC. 1:100



ARMADURA EN LOSA DE FUNDACIÓN
ESC. 1:100



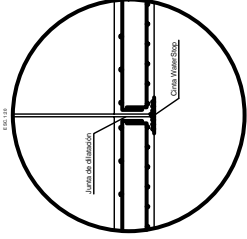
COLUMNA TIPO - TANQUE DE CONTACTO
ESC. 1:30

PANILLA DE FIERROS

Esquema de armado	Posición	Dimensiones (mm)			Longitud (m)	Partida
		a	b	c		
#1	T1	12	0.10	2.35	2.45	
#2	T2	12	0.15	2.05	2.00	
#3	T3	12	0.15	1.50	1.50	
#4	T4	12	0.15	1.50	1.50	
#5	T5	12	0.15	2.05	2.00	
#6	T6	12	0.15	3.95	4.10	
#7	T7	12	0.30		6.00	
#8	T8	12	0.15	1.50	1.05	
#9	T9	15	0.15	5.20	5.50	
#10	T10	20	0.20	3.20	2.40	1.00
#11	T11	8	1.70	1.30	1.35	0.20
#12	T12	8	0.25	1.00	1.10	
#13	T13	8	0.25	0.95	1.05	
#14	T14	10	0.20	0.65	0.15	1.00
#15	T15	12	0.15	0.55	0.70	
#16	T16	15	0.15	10.95	11.10	
#17	T17	16	0.15	0.50	0.65	
#18	T18	16	0.15	8.65	8.80	
#19	T19	16	0.15	1.90	10.05	
#20	T20	12	0.15	10.00	11.05	
#21	T21	12	0.15	7.25	7.40	
#22	T22	12	0.15	9.15	9.30	
#23	T23	16	0.15	7.75	7.90	
#24	T24	12	0.15	8.15	8.30	
#25	T25	12	0.15	7.60	7.75	
#26	T26	16	0.15	9.45	9.60	

PA: Las longitudes de las armaduras horizontales en muros, que mureo, o en especificación se expresan en la longitud de la barra, como especificación en las Notas Generales y el detalle.

DETALLE T12
Junta en losa de fundación
ESC. 1:30



NOTAS GENERALES

Tipo de hormigón: H-25
Tipo de Acero: B-500 - S
Hormigón: f_{cd} = 200 N/mm²
Límite elástico característico del Acero: f_{yk} = 500 N/mm²
Requisito mínimo para todos los elementos: f_{yk} = 480 N/mm²
Algunas especificaciones adicionales: f_{yk} = 475 N/mm²
El acero de refuerzo debe ser fabricado en Chile.
El acero de refuerzo debe ser fabricado en Chile.
Los empalmes de las armaduras deben dejarse de la zona de
En la proximidad de empalmes deberá duplicarse la armadura en los
30 cm, a cada lado del empalme.

Tabla de Materiales de Construcción de	
Material	Prescripción
1	Hormigón
2	Acero
3	Grava
4	Grava
5	Grava
6	Grava
7	Grava
8	Grava
9	Grava
10	Grava
11	Grava
12	Grava
13	Grava
14	Grava
15	Grava
16	Grava
17	Grava
18	Grava
19	Grava
20	Grava
21	Grava
22	Grava
23	Grava
24	Grava
25	Grava
26	Grava
27	Grava
28	Grava
29	Grava
30	Grava
31	Grava
32	Grava
33	Grava
34	Grava
35	Grava
36	Grava
37	Grava
38	Grava
39	Grava
40	Grava
41	Grava
42	Grava
43	Grava
44	Grava
45	Grava
46	Grava
47	Grava
48	Grava
49	Grava
50	Grava
51	Grava
52	Grava
53	Grava
54	Grava
55	Grava
56	Grava
57	Grava
58	Grava
59	Grava
60	Grava
61	Grava
62	Grava
63	Grava
64	Grava
65	Grava
66	Grava
67	Grava
68	Grava
69	Grava
70	Grava
71	Grava
72	Grava
73	Grava
74	Grava
75	Grava
76	Grava
77	Grava
78	Grava
79	Grava
80	Grava
81	Grava
82	Grava
83	Grava
84	Grava
85	Grava
86	Grava
87	Grava
88	Grava
89	Grava
90	Grava
91	Grava
92	Grava
93	Grava
94	Grava
95	Grava
96	Grava
97	Grava
98	Grava
99	Grava
100	Grava

PANILLA DE FIERROS

Esquema de armado	Posición	Dimensiones (mm)			Longitud (m)	Partida
		a	b	c		
#1	T77	16	0.15	11.10	11.40	
#2	T78	12	0.15	11.10	11.40	
#3	T79	16	0.15	6.65	7.00	
#4	T80	16	0.15	8.65	8.80	
#5	T81	12	0.15	7.25	7.40	
#6	T82	12	0.15	7.65	8.00	
#7	T83	10	0.15	2.20	2.35	
#8	T84	12	11.90		11.65	
#9	T85	20	0.30	11.70	12.00	
#10	T86	20	2.00		2.00	
#11	T87	16	2.70		2.70	
#12	T88	16	3.25		3.25	
#13	T89	20	0.35	5.15	5.50	
#14	T90	16	2.05		2.05	
#15	T91	16	1.90		1.90	
#16	T92	20	0.90	0.85	0.85	0.80
#17	T93	16	2.00		2.00	
#18	T94	16	2.00		2.00	
#19	T95	20	0.90	0.85	0.70	0.65
#20	T96	20	7.30		7.30	
#21	T97	20	11.70		11.70	
#22	T98	20	0.30	14.40	11.70	
#23	T99	16	1.90		1.90	
#24	T100	20	0.35	4.65	5.20	
#25	T101	10	0.15	0.25	0.07	1.14

PANILLA DE FIERROS

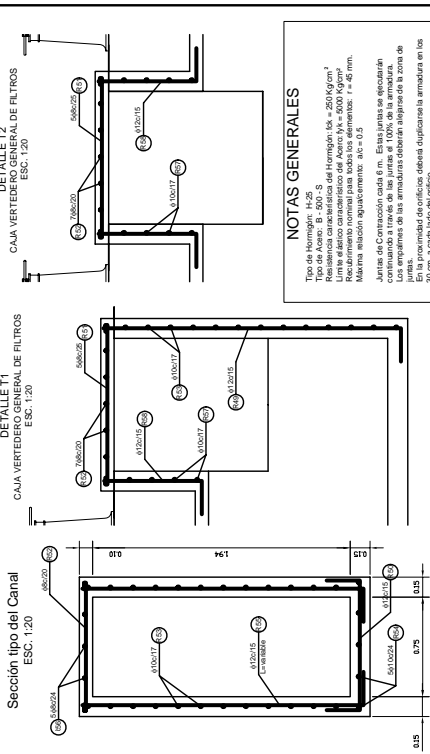
Esquema de armado	Posición	Dimensiones (mm)			Longitud (m)	Partida
		a	b	c		
#1	T1	12	0.25	2.60	2.60	
#2	T2	8	0.15	9.05	0.70	
#3	T3	6	0.05	0.25	0.35	
#4	T4	10	0.05	7.20	7.25	
#5	T5	10	0.05	8.20	8.25	
#6	T6	10	0.05	7.65	8.00	
#7	T7	10	0.05	9.10	9.15	
#8	T8	10	0.05	7.80	7.85	
#9	T9	10	0.05	8.05	8.10	
#10	T10	12	0.10	0.05	4.00	
#11	T11	10	2.85		2.85	
#12	T12	12	0.10	0.05	11.85	
#13	T13	12	3.00		3.00	
#14	T14	10	0.05	3.70	3.75	
#15	T15	10	0.05	3.00	3.00	
#16	T16	12	2.00		2.00	
#17	T17	10	1.90		1.90	
#18	T18	12	0.10	0.05	1.25	
#19	T19	12	0.10	0.05	5.40	

PANILLA DE FIERROS

PARA LICITACIÓN ÚNICAMENTE

PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA
POTABLE MOLLE-MOLLE
PLANO ESTRUCTURAL - TANQUE
DE CONTACTO

PROYECTO: []
DISEÑO: []
AUTOR: []
FECHA: []

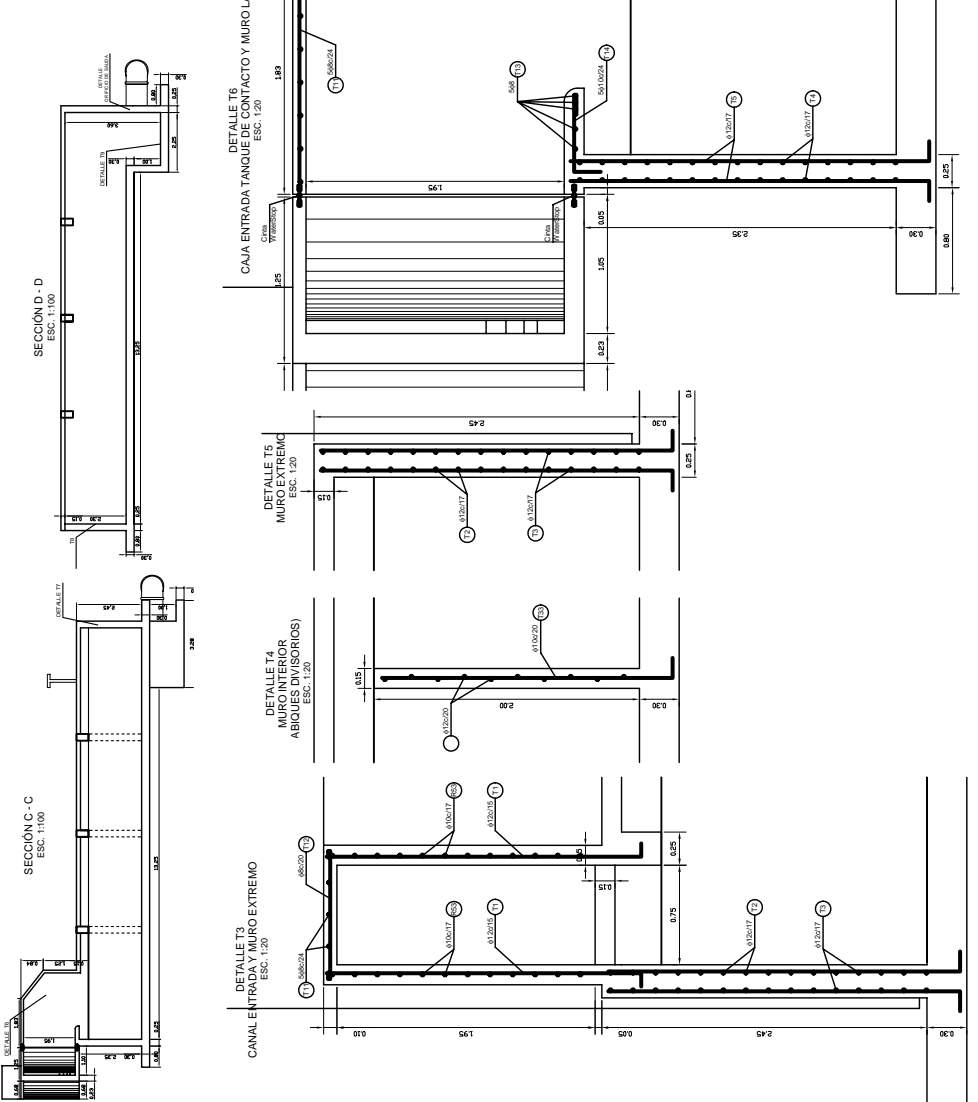
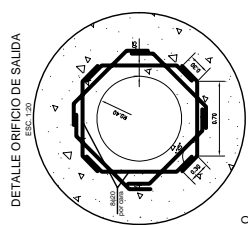
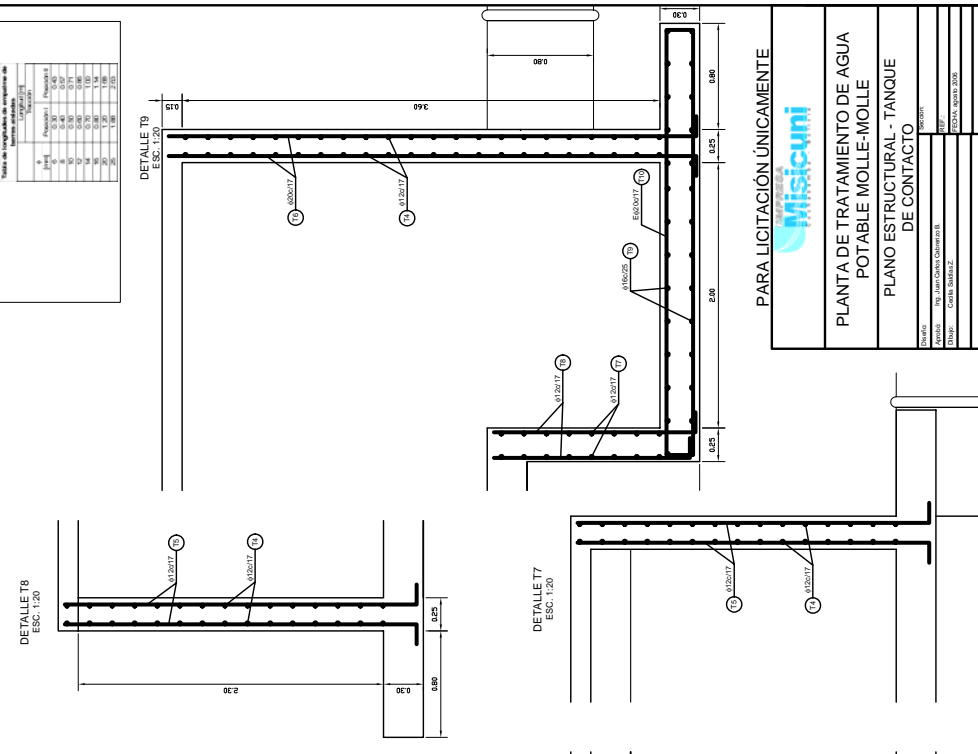


NOTAS GENERALES

Tipo de Hormigón: H-25
Tipo de Acero: B-500-S
Las barras de acero deben ser de tipo B-500 (Kg/m³)
Lima al acero con acabado de Acero A-2000 Kg/m²
Requisito normal para todos los elementos: $r = 45 \text{ mm}$.
Materiales en su totalidad: $a = 0.5$

Juntas de Contracción cada 6 m. Estas juntas se especifican en los planos de detalle.
Las armaduras de las armaduras deben estar sujetas a la zona de 30 cm. en la proximidad de orificios, deberá duplicarse la armadura en los 30 cm. a cada lado del orificio.

Tabla de propiedades del concreto		
UNIDADES		
F	Propiedades	Densidad ρ_c
1	f _{ck}	25
2	f _{td}	10.2
3	f _{ctd}	2.0
4	f _{ct}	3.0
5	f _{td}	10.2
6	f _{ctd}	2.0
7	f _{ct}	3.0
8	f _{td}	10.2
9	f _{ctd}	2.0
10	f _{ct}	3.0
11	f _{td}	10.2
12	f _{ctd}	2.0
13	f _{ct}	3.0
14	f _{td}	10.2
15	f _{ctd}	2.0
16	f _{ct}	3.0
17	f _{td}	10.2
18	f _{ctd}	2.0
19	f _{ct}	3.0
20	f _{td}	10.2
21	f _{ctd}	2.0
22	f _{ct}	3.0



PARA LICITACIÓN ÚNICAMENTE

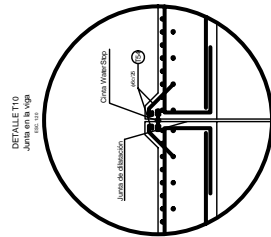
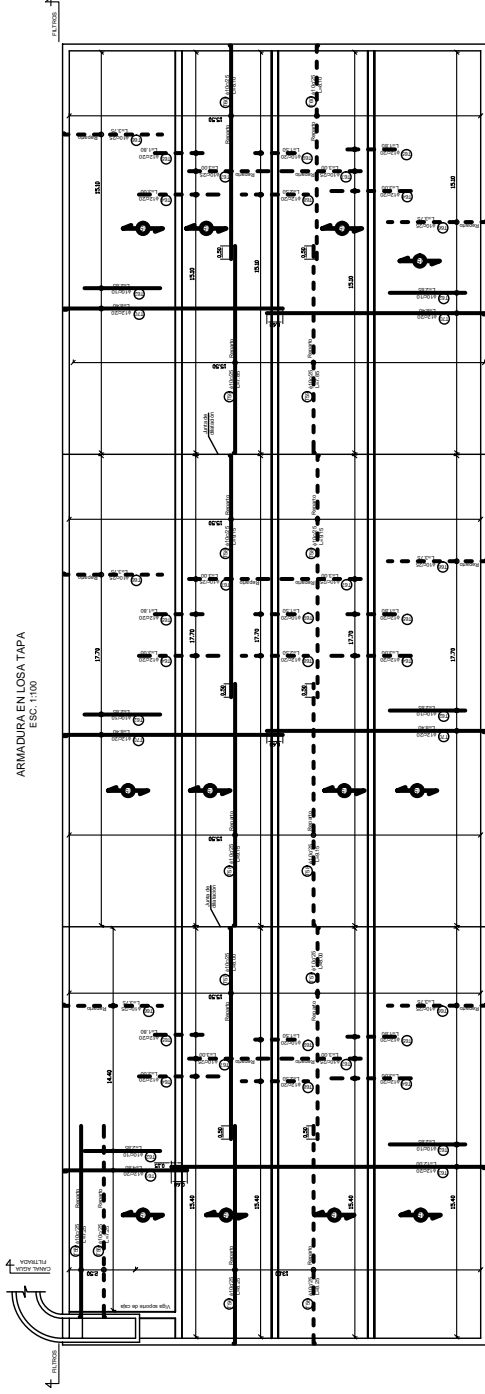
Miscumi

PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA POTABLE MOLLE-MOLLE

PLANO ESTRUCTURAL - TANQUE DE CONTACTO

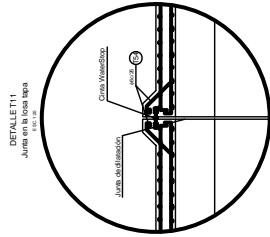
PROYECTO: PLAN GENERAL (CANTONAL)
DISEÑO: CARLOS SUAREZ
Escala: 1:200

ARMADURA EN LOSA TAPA
ESC. 1:100



DETALLE T10
Junta en la viga

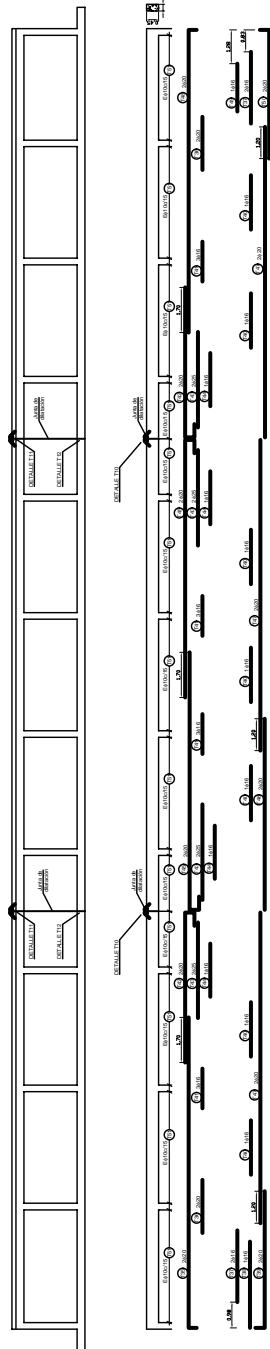
Nota: En el momento de ser necesario, se debe utilizar el tipo de acero que se indica en el detalle.



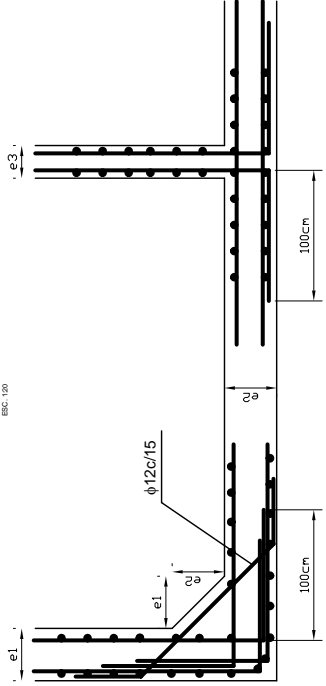
DETALLE T11
Junta en la viga

Nota: La armadura de reparto se dispone directamente encima de la armadura principal en la región de momentos positivos y

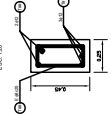
ARMADURA EN VIGAS
ESC. 1:100



DETALLE T12
ARMADO EN ESQUINAS E INTERSECCIONES
ESC. 1:20



VIGA SOPORTE DE CAJA
ESC. 1:20



NOTAS GENERALES

Tipo de Hormigón: H-25
Tipo de Acero: B-500 - Sds
Sección de acero: 1.5 x 250 Kg/cm²
Límite elástico característico del Acero: fyk = 5000 Kg/cm²
Requerimiento mínimo para todos los elementos: r = 45 mm.
Adaptación a las especificaciones de la C.C. y C.E.
Los empalmes de las armaduras se deben hacer en la zona de momentos negativos, en la zona de momentos positivos, se debe utilizar el 100% de las armaduras.
En la proximidad de los orificios deberá duplicarse la armadura en los 30 cm. a cada lado del orificio.

Tabla de propiedades de las varillas de acero	
Varilla	Propiedades
B	fyk = 5000
Sds	fyk = 5000
1.5	fyk = 5000
250	fyk = 5000
250	fyk = 5000
250	fyk = 5000
250	fyk = 5000
250	fyk = 5000
250	fyk = 5000
250	fyk = 5000

PARA LICITACION ÚNICAMENTE



PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA
POTABLE MOLLE-MOLLE
PLANO ESTRUCTURAL - TANQUE
DE CONTACTO

PROYECTO	TR. PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA POTABLE MOLLE-MOLLE
CLIENTE	COMUNIDAD AUTÓNOMA DE MOLLE-MOLLE
PROYECTISTA	ING. CARLOS SUAREZ
FECHA	NOVIEMBRE 2022